



**Проект ТММ-02-86 "Технологична модернизация за конкурентно и ефективно производство във фирма ИНТЕХНА АД"
по Процедура BG161PO003-2.1.04**

Период на реализация – 2010 година

Бюджет на проекта – 819 523 лева

Финансова подкрепа – 539 190 лева

Основни дейности

Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на три високотехнологични едрогабаритни машини за нуждите на инструменталното производство и въвеждане на иновативна технология за бързо създаване на формообразуващи инструменти (Rapid Tooling).



*5-осен обработващ център с ЦПУ
Deckel Maho DMU 60 monoBLOCK*



Проект ТММ-02-86 "Технологична модернизация за конкурентно и ефективно производство във фирма ИНТЕХНА АД" по Процедура BG161PO003-2.1.04

Постигнати резултати

- *Повишаване на производствения капацитет с 30%*
- *Създаване на 13 нови устойчиви работни места*
- *Въвеждане на иновативна технология за бързо създаване на формообразуващи инструменти (Rapid Tooling)*
- *Ръст на приходите от продажби през 2010 г. с над 35 % спрямо 2009 г.*



*Нишкова
ерозийна машина
FANUC ROBOCUT α -1iD*

*Обемна
ерозийна машина
EXERON EDM 313*





Проект BG161PO003-2.1.13-0326-0001

Повишаване на конкурентоспособността на „ИНТЕХНА“ АД чрез изграждане на високотехнологичен роботизиран участък за производство на иновативна гама от изделия – поставки за врати на хладилници „Комфорт“ и „Премиум“

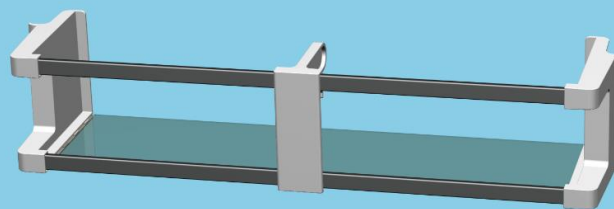
Период на реализация – 2013 година

Бюджет на проекта – 617 369 лева

Финансова подкрепа – 370 421 лева

Основни дейности

- Доставка и пускане в експлоатация на две високотехнологични роботизирани шприцмашини
- Въвеждане в серийно производство на иновативна гама от изделия – поставки за врати на хладилници „Комфорт“ и „Премиум“





Проект BG161PO003-2.1.13-0326-0001

Повишаване на конкурентоспособността на „ИНТЕХНА“ АД чрез изграждане на високотехнологичен роботизиран участък за производство на иновативна гама от изделия – поставки за врати на хладилници „Комфорт“ и „Премиум“

Постигнати резултати

- *Намаляване на себестойността на пластмасовите детайли*
- *Увеличаване на капацитета на шприцовото производство с 40%*
- *Постигане на устойчив ръст на приходите от продажби и нетната печалба на фирмата*
- *Повишаване на качеството на продукцията благодарение на роботизираната технология*
- *Създаване на 9 нови работни места*
- *Устойчиво развитие – през 2015 г. роботизираният участък е разширен с две нови високотехнологични шприцмашины*





Проект BG161PO003-1.1.07-0521-C0001

Внедряване на иновативен процес за хибридна обработка на твърди формообразуващи и графитни електроди в “ИНТЕХНА” АД

Период на реализация – 2014 година

Бюджет на проекта – 459 630 лева

Финансова подкрепа – 389 766 лева

Основни дейности

- Доставка и пускане в експлоатация на вертикален високоскоростен фрезови център с ЦПУ
- Внедряване на иновативен процес за хибридна обработка на твърди формообразуващи и графитни електроди



MIKRON HSM 500 LP



Проект BG161PO003-1.1.07-0521-C0001
Внедряване на иновативен процес за хибридна
обработка на твърди формообразуващи и
графитни електроди в “ИНТЕХНА” АД

Постигнати резултати

- Увеличаване на капацитета на фрезовия участък с 25 %
- Повишаване на точността на обработките и качеството на инструменталната екипировка
- Разкриване на 4 нови работни места
- Съкращаване на времето за изработване на инструментална екипировка
- Устойчиво развитие – през 2015 г. иновативният процес е разширен чрез внедряване на високопроизводителна машина за обемна електроерозия и е постигнат синергичен ефект от двете технологии

